

REALIZZATO CON IL SOSTEGNO DI



UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale



Regione
Lombardia



POR FESR 2014-2020 / INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ

ICT4GreenFashion

Iniziativa realizzata nell'ambito dell'Asse Prioritario 1 - RAFFORZARE LA RICERCA, LO SVILUPPO E L'INNOVAZIONE

Obiettivo 1b.1 Incremento dell'attività di innovazione delle imprese

Azione I.1.B.1.2 – Sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione attraverso la sperimentazione e l'adozione di soluzioni innovative nei processi, nei prodotti e nelle formule organizzative, nonché attraverso il finanziamento dell'industrializzazione dei risultati della ricerca

Beneficiari: GFM-NET S.r.l.; Clerici S.r.l. – Tintoria Filati; Marzotto LAB S.r.l.; Consorzio Intellimech

Investimento presentato: € 1.192.379,00 – **Contributo richiesto:** € 477.751,60

Descrizione progetto: Sviluppo di un nuovo sistema al servizio della sostenibilità della filiera Moda basato sulle tecnologie "Internet of Things" e "BIG DATA" per la «Fabbrica Intelligente»

gfm.net



ICTConsultants



INTELLIMECH®
CONSORZIO PER LA MECCATRONICA